

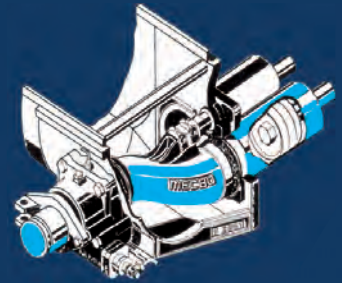
ROBOT SPRITZ

P2.800-BR.8

P2.1000-BR.8

MECBO

I GB F D



PULSAR®
sistema MECBO brevettato

CARATTERISTICHE TECNICHE

Motorizzazione Diesel o Elettrica
GRUPPO POMPANTE tipo PULSAR 2
Cilindri Pompanti D. 120 Corsa 800 mm. o D. 150/1000 mm.
Impianto Oleodinamico FH a Portata Variabile
TRASLAZIONE CONTEMPORANEA di POMPAGGIO con
Comandi PROPORZIONALI
BRACCIO IDRAULICO a 2-3-4 SFILI

PRESTAZIONI

PORTATA VARIABILE da 3 Fino a 25 m³/h
Pressione in Uscita sul calcestruzzo 50 Bar
ALTEZZA di LAVORO fino a Mt: 7,5
VELOCITA' di TRASLAZIONE da 0 Fino a 30 Mt./m'
Ø USCITA 3" (75 mm) o 4" (100 mm)

TECHNICAL PERFORMANCES

Diesel or Electr. MOTORISATION
Pumping group PULSAR 2
Pumping cylinders d. 120 mm, stroke 800 mm or d. 150/1000 mm
Hydraulic plan FH, chang. capacity
Contemporary pumping motion by proportional controls
Hydraulic boom by 2 or 3 or 4 sections

PERFORMANCES

Chang. output from 3 to 25 m³/h
Concrete pressure 50 BAR * Work height upto mt 7,5
Motion speed from 0 to 30 mt/mn
OUTLET Ø 3" (75 mm) or 4" (100 mm)

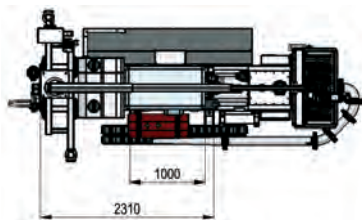
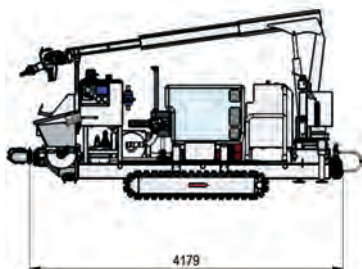
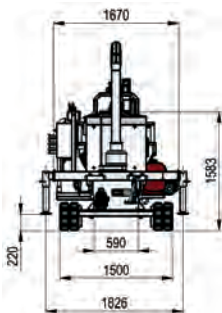
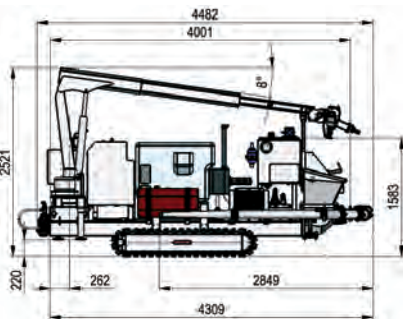
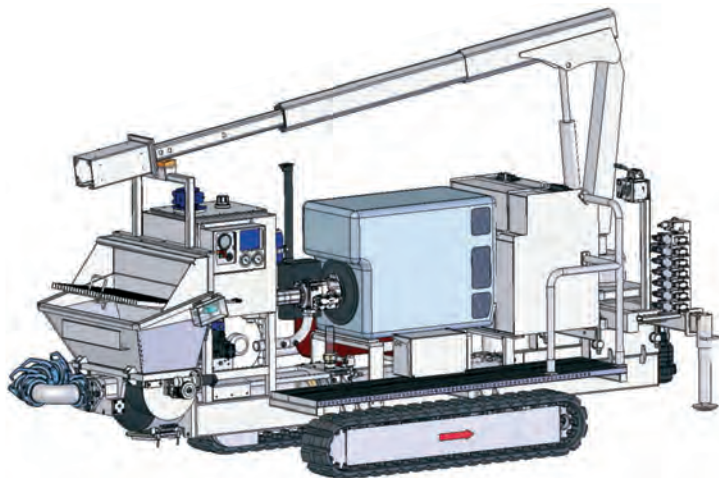
TECHNISCHE MERKMALE

Motorantrieb mit Diesel-oder Elektromotor
PUMPENGRUPPE Typ PULSAR 2
Pumpzylinder Ø, 120 mm Länge 800 mm oder Ø. 150/1000 mm
Ölhydraulische Anlage FH mit variabler Leistung
Gleichzeitige Pumpbewegung mit proportionalen Steuerungen
Hydraulischer Arm mit 2-3-4 Ausschüben

LEISTUNGEN

variable Leistung von 3 bis 25 m³/h
Ausgangdruck auf Beton 50 Bar
Arbeitshöhe bis zu 7,5 m
Fahrgeschwindigkeit von 0 bis 30 m/min
Ausgangsdurchmesser 3" (75mm) / 4" (100 mm)





MECBO S.r.l.

Sede e Stabilimento:
Via Umbria, 8/12
40024 Osteria Grande (Bo) - ITALY
Tel. 051.945085 - 051.946119
Fax 051.945220
Servizio Ricambi Tel. 051.946485
www.mecbo.it - E-mail: info@mecbo.it
P.IVA 00508751203 - C.F. 00418580379
Reg. Imprese Bologna 1979

ROBOT SPRITZ

CARATTERISTICHE TECNICHE

Gruppo pompante tipo Pulsar 2, diam. cilindri 120 mm, corsa 800 mm, o diam. 150, corsa 1000 mm, tramoggia con mescolatore e dispositivo sicurezza.
Struttura autosemovente su sottocarro cingolato completo di valvole di blocco a comandi proporzionali e dispositivo di comando simultaneo per la traslazione lineare nei due sensi di marcia.
Braccio idraulico a 2-3-4 sfilamenti, rotazione 370°, completo di stabilizzatori Altezza di massima punta lancia: 6 mt da terra.
Stabilizzatori ed altri comandi completamente oleodinamici.
Lancia operativa dello spritz-beton standard, con collegamento in tabulazione flessibile al gruppo pompante. La lancia è dotata di movimentazione a polso con funzionamento oleodinamico comandato dalla console di comando.
La lancia è dotata inoltre di collegamento per aria compressa e per l'accelerante di presa liquido (silicato di sodio).
Serbatoio silicato, capacità 300 lt, completo di bocchettone di larga apertura e tappo per il riempimento del serbatoio.
Asta di livello per il controllo del quantitativo di silicato.
Pompa del silicato a funzionamento oleodinamico, che opera in parallelo con la pompa per calcestruzzo.
La pompa è dotata di variatore per il quantitativo necessario.
Pedane di calpestio con relativa protezione per l'operatore, situata nella zona adiacente alla console di comando che dispone di tutte le funzioni operative.
Cofanatura protettiva per il Robot e gli sfilamenti del braccio idraulico.
Cofanatura con 4 ganci di sollevamento.
Pompa per acqua per pulizia e lavaggio, con funzionamento oleodinamico.

CARATTERISTICHE E DESCRIZIONE DELLE PRESTAZIONI

Questa macchina è stata realizzata per consentire il lavoro di spritz-beton, per ricopertura pareti e per ricopertura di tunnel anche di dimensioni ristrette. Il lavoro di spritz viene eseguito per fasce orizzontali, senza limitazioni di lunghezza in quanto la macchina può essere operativa contemporaneamente come spritz-beton e come traslazione della stessa.

ROBOT SPRITZ

TECHNICAL PERFORMANCES

PUMPING GROUP PULSAR 2, diam. cylinders 120 mm. stroke 800 mm, or diam. cylinders 150 stroke 1000 mm. Hopper with agitator safety devices
Self-propelled undercarriage crawler with block valves at proportional control and simultaneous control devices for the motion on line in the two sens of movement
Proportional controls for transferring and block controls for the linear movement, at one lever
Hydraulic boom at 2-3-4 sections, rotation 370°, with stabilisators.
Stabilisators and other controls completely hydraulic
Spritz-beton standard lance, with connection on the flexible pipeline to the pumping group.
Lance with wrist movement and connection for the compressed air for the liquid accelerator (silicat)
Silicat tank, cap. lt 300 With big opening and special plug for the fulfillment of the tank
Level lever for the checking of the silicat quantity
Silicat pump, hydraulic fonction. It operates parallelly to the concrete pump.
The silicat pump has the variator to check the requested quantity.
Footboards with relativ protection for the operator, placed on the zone near to the control console, with all the controls fonctions
Protective bonnets for the ROBOT and for the opening of the hydraulic boom.
Bonnets with 4 towbars for lifting
Water pump for the cleaning at hydraulic fonction

This machine has been realized to have spritz-beton work, to cover walls, tunnels also with very restricted diameter. The spritz work is horizontally made, without any limit in length because the machine can operate contemporary both for spritz-beton and motion.

ROBOT SPRITZ

TECHNISCHE MERKMALE

Pumpengruppe vom Typ Pulsar 2, Zylinderdurchmesser 120 mm, Hub 800 mm, oder 150 mm, Hub 1000 mm, Fülltrichter mit Mischer und Sicherheitsvorrichtung.
Selbstfahrende Konstruktion mit kettenbetriebenem Unterwagen, komplett ausgestattet mit proportionalgesteuerten Sperrventilen und Simultansteuerung für die lineare Verschiebung in den zwei Betriebsrichtungen.
Hydraulischer Arm mit zwei Ausschüben, Drehung um 370°, vollständig ausgestattet mit Abstützungen. Maximale Höhe der Strahlrohrspitze: 6 m ab Boden.
Abstützungen und sonstige Steuerungen sind vollhydraulisch.
Spritzbeton-Standard-Strahlrohr, mit Schlauchverbindung zur Pumpengruppe.
Das Strahlrohr ist mit hydraulisch gesteuerter Bewegung am Handlenk ausgestattet und wird von der Bedienungskonsole aus bedient.
Das Strahlrohr besitzt darüber hinaus einen Auschluss für die Druckluft und für den flüssigen Abbindebeschleuniger (Natriumsilikat).
Silikattank, Fassungsvermögen 300 Liter, komplett ausgestattet mit Stützen mit breiter Öffnung und Einfüllstutzen für den Tank.
Pegelstab zur Kontrolle der Silikatmenge.
Ölhydraulisch gesteuerte Silikatpumpe, die parallel zur Betonpumpe arbeitet.
Die Pumpe ist mit einem Mengenregulierer ausgestattet.
Laufgänge mit entsprechender Schutzvorrichtung für die Arbeiter. Sind in dem Bereich angebracht, der an die Bedienungskonsole, von der alle Betriebsfunktionen gesteuert werden können, angrenzt.
Schutzhaube für den Roboter und die Ausschübe des hydraulischen Arms.
Haube mit 4 Haken zum Anheben.
Ölhydraulisch gesteuerte Wasserpumpe für die Reinigung der Maschine.

CHARAKTERISTIKEN UND BESCHREIBUNG DER LEISTUNGEN

Diese Maschine wurde für Spritzbetonarbeiten, für die Beschichtung von Wänden und Tunnels mit begrenzten Raumdimensionen entworfen. Die Spritzbetonarbeiten werden in horizontalen Streifen (ohne Längenbegrenzung) ausgeführt, da die Maschine gleichzeitig die Spritzbetonarbeiten ausführt und sich selbst fortbewegt.