

# Компания Lithonplus делает ставку на новую производственную технологию

Благодаря новой запатентованной производственной технологии и изобретению «системного угла L-Тес» компании Lithonplus Steinmanufaktur впервые удалось наладить промышленный выпуск крупноформатных вертикальных блоков с максимальной эффективностью: эти блоки имеют всестороннюю гладкую опалубочную поверхность и гораздо более просты в транспортировке, подъеме и установке. Пять лет потребовалось предприятию, чтобы разработать эту новую производственную методику, которая была успешно реализована совместно с машиностроительными компаниями Ebawe Anlagentechnik GmbH и Tecnosom Spa (группа Progress Group), которые специализируются на обслуживании бетонной индустрии.

## Более 100 лет опыта работы в бетонной отрасли

Компания Lithonplus Steinmanufaktur из Лингенфельда (земля Рейнланд-Пфальц) является дочерним предприятием концернов HeidelbergCement AG и Schwenk KG. Начиная с 2014 года, предприятие продолжает традиционную деятельность этих концернов в области бетонных изделий и насчитывает в общей сложности более 100 лет опыта работы. На 16 заводах в Германии компания выпускает и реализует обширный ассортимент высококачественных бетонных изделий для мощения тротуаров, площадок, террас, въездов и садов вокруг дома. При штате 600 сотрудников годовой оборот компании превышает 120 млн евро.

## С правильной философией – к успеху

Наряду с всеобъемлющим интересом к бетону философия успеха компании также предусматривает производство высококачественной продукции и соблюдение принципов клиентоориентированности. Юрген Рюст, руководитель подразделения по вертикальным блокам в компании Lithonplus, поясняет: «Бетон означает для нас бескрайние возможности художественного оформления и неограни-

ченную свободу выбора форм и цвета. Наша задача – максимально полно использовать эти возможности и перенести их на производственные линии с фантазией». В центре всей деятельности стоят интересы клиента: «Мы стремимся удовлетворить потребности наших клиентов и создать многолетние клиентские связи. Этого мы хотим добиться за счет продукции безупречного качества, бесперебойных процессов и доскональной реализации всех требований». Одним из важнейших критериев в этой связи выступает производство высококачественных изделий. «Изделия выпускаются на современных линиях, оснащенных по последнему слову техники», – резюмирует Рюст.

## Инновационный системный угол L-ТЕС



*Юрген Рюст, руководитель подразделения по вертикальным блокам в компании Lithonplus Steinmanufaktur, очень доволен новым системным углом L-Тес и высокоавтоматизированной производственной установкой*

Грегори Траутманн и Вильфрид Полле, директора компании Lithonplus, вспоминают: «Пять лет потребовалось на конструирование революционной установки для оптимизированного выпуска высококачественных бетонных элементов». Цель работы состояла в создании автоматизированной альтернативы традиционному ручному производству вертикальных блоков, которые называют угловыми опорами или системными углами. Кроме того, эти универсальные вертикальные блоки должны обладать декоративной поверхностью со всех сторон (кроме опорной поверхности) – и, в отличие от стандартных производственных методик, – не иметь конусности. К работе были привлечены проектировщики и потребители продукции. Итог усилий – системный угол L-Тес, который демонстрирует все вышеназванные преимущества.

## Простая и легкая погрузка-разгрузка

Весь фокус заключается в подвесном элементе вертикального блока, который расположен в центре тяжести, благодаря чему при погрузке и разгрузке блок выравнивается автоматически, упрощая подъем и транспорти-



# CONCRETE VISION

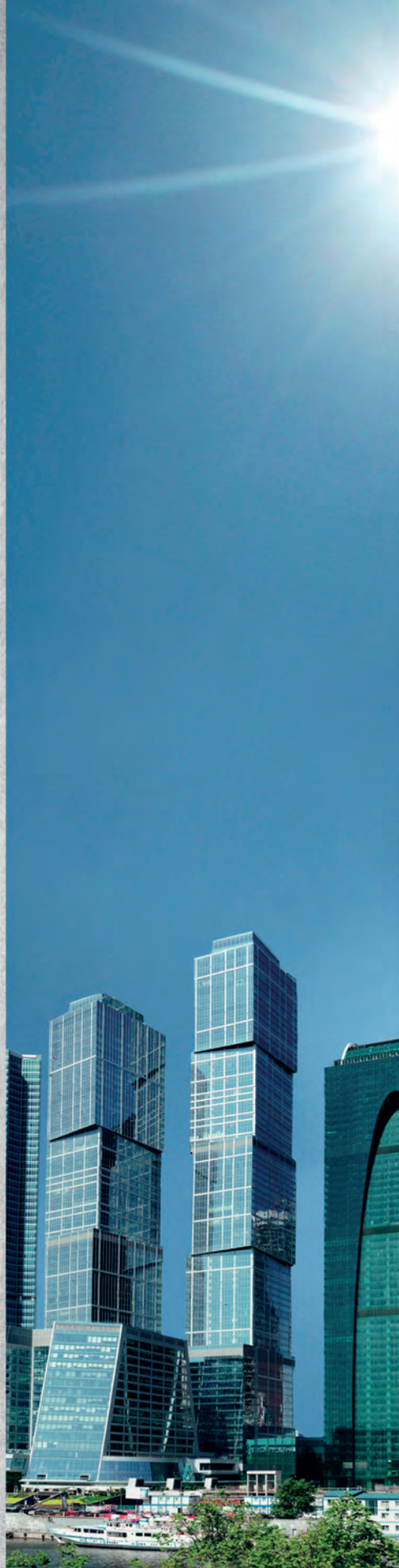
**EBAWE** разрабатывает, проектирует и устанавливает полностью укомплектованные линии по производству различных сборных бетонных изделий. Мы идеальный партнер для всех Ваших проектов - независимо от их объемов и типов!

[www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)

Стенд # 13-821!  
05.06. – 08.06.2018

**СТТ 2018**

[www.ctt-expo.ru](http://www.ctt-expo.ru)  
Москва - Россия



PROGRESS GROUP





Новая производственная установка позволяет выпускать широкую номенклатуру вертикальных блоков в кратчайшие сроки и безупречного качества

ровку по сравнению с типовыми изделиями. Установка вручную в фундамент выполняется быстрее, поскольку отпадает необходимость в трудоемком выравнивании и управлении.

#### Высочайшее качество декоративного бетона класса SB 4

Вертикальные блоки имеют качество декоративного бетона класса 4 со всех сторон. Системные углы L-TEC обладают идеальной эстетикой и поэтому могут быть перспективны для других областей применения, например, как двусторонний разделительный элемент каменной кладки.

#### Безупречное формообразование

Обусловленная опалубкой конусность – это уже история. Системные углы L-Тес имеют постоянную ширину по всей высоте. Соседние вертикальные блоки сверху донизу имеют одинаковый зазор до шва. Фаски по периметру редуцированы и имеют одинаковые размеры. От разделки швов в элементах шириной 99 см отказались сознательно.

#### Идеально для дорожных поверхностей, на которых используются противогололедные реагенты

Системные углы L-TEC отвечают требованиям класса воздействия XF4, в связи с чем они подходят для тех зон, которые обрабатываются противогололедными реагентами. Этот стандарт позволяет обеспечить безопасность проектирования и исполнения для всех условий окружающей среды. Кроме того, класс воздействия XF4 предписан для транспортных дорожных покрытий.



Совместно с партнерскими фирмами EBAAWE Anlagentechnik GmbH и Tecnosom Spa компания Lithonplus разработала высокоспециализированную циркуляционную установку для производства вертикальных блоков

#### Качественные изделия благодаря автоматизированной производственной технологии

Будучи партнером по разработке высокоавтоматизированной производственной системы по выпуску нового системного угла L-TEC, после тщательного изучения предложений различных машиностроительных предприятий, компания Lithonplus остановила свой выбор на фирмах Ebawe Anlagentechnik GmbH и Tecnosom Spa (группа Progress Group). На первом этапе для производства угловых опор с учетом потребностей Lithonplus обе компании разработали циркуляционную линию в сочетании со специальными опалубочными формами, которые позволяют изготавливать различные угловые опоры длиной 49 см или 99 см и высотой от 55 см до 305 см без привычной конусности. Благодаря индивидуальному семиступенчатому производственному процессу удалось максимально автоматизировать цикл выпуска нового системного угла. После очистки и смазки специальной опалубки выполняется операция одновременного бетонирования нескольких блоков с контролем уровня заполнения и с использованием бетонораздатчика с регулируемой высотой, который настраивается под любую высоту опалубки.

Твердение элементов в специальных камерах выдержки и извлечение готовых изделий из производственного процесса также осуществляются в автоматическом режиме. Высокая степень автоматизации дает предприятию возможность работать в две и более смен, существенно повышая выработку при минимизации трудозатрат и улучшении качества по сравнению с традиционными производственными методиками.



Фото: Lithonplus GmbH & Co. KG

Новый элемент для подвешивания вертикальных блоков Lithonplus упрощает и облегчает погрузочно-разгрузочные работы

### Автоматизация благодаря системе управления EBOS

Система управления EBOS – это центральный компонент линии, который контролирует все важные функции. Кроме того, система обладает широкими возможностями, включая автоматическое управление камерой для



Фото: Lithonplus GmbH & Co. KG

Благодаря своему качеству и характеристикам системный угол L-Тес в будущем сможет удовлетворить еще более строгим требованиям клиентов

выдержки, распечатку отчетов и производственных анализов, анализатор графических данных для оптимизации производства, распечатку этикеток и администрирование складских мощностей.

### Заключительная оценка

Юрген Рюст, руководитель подразделения по вертикальным блокам в компании Lithonplus, очень доволен итогами совместной работы Lithonplus и предприятий группы PROGRESS GROUP. «Нам удалось создать уникальный продукт в сочетании с нетиповой высокоавтоматизированной производственной установкой. Никогда еще установка не позволяла выпускать вертикальные блоки с таким разнообразием, качеством и скоростью. Мы очень позитивно оцениваем тенденции развития рынка и наши будущие позиции», – говорит в заключении Юрген Рюст. ■

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Lithonplus Steinmanufaktur  
Lithonplus GmbH & Co. KG  
Karl-Lösch-Straße 3, 67360 Lingenfeld, Germany  
T +49 6344 9490, F +49 6344 9491 25  
[info@lithonplus.de](mailto:info@lithonplus.de), [www.lithonplus.de](http://www.lithonplus.de)



### PROGRESS GROUP

EBAWE Anlagentechnik GmbH  
Dübener Landstraße 58, 04838 Eilenburg, Germany  
T +49 3423 6650, F +49 3423 665200  
[info@ebawe.de](mailto:info@ebawe.de), [www.ebawe.de](http://www.ebawe.de)

### tecocom

CONCRETE IN FORM

### PROGRESS GROUP

Tecocom S.p.A.  
Via Antonio Zanussi 305, 33100 Udine, Italy  
T +39 0432 621222, F +39 0432 621200  
[info@tecocom.com](mailto:info@tecocom.com), [www.tecocom.com](http://www.tecocom.com)

### PROGRESS GROUP

Progress Group GmbH  
The Squire 15 Am Flughafen  
60549 Frankfurt am Main, Germany  
T +49 6977 044044  
F +49 6977 044045  
[info@progress-group.info](mailto:info@progress-group.info)  
[www.progress-group.info](http://www.progress-group.info)